

LES MÉTIERS



Exploitation

Pour fabriquer plus d'un million de tonnes de produits par an, les stocker et les expédier aux quatre coins du monde, il faut avant tout la compétence et le travail d'une équipe.

Maintenance

Garantir le bon fonctionnement des équipements.

- Maintenance préventive / corrective
 - Grands Arrêts
 - Sous-traitance industrielle
- > Technicien / Ingénieur

Inspection

Mener les programmes de surveillance et assurer le respect de la réglementation.

- Usure / Corrosion
 - Intégrité des équipements
- > Technicien / Ingénieur



Logistique

Organiser l'approvisionnement des matières premières et expédier les produits finis.

- Stockages
 - Expéditions : route, rail, maritime
 - Gestion des cotraitants logistiques
- > Logisticien

Achats / magasin

- Appels d'offre
 - Suivi des fournisseurs
- > Acheteur



Hygiène industrielle Sécurité et Environnement

Assurer la sécurité et la santé des hommes au travail.

Minimiser l'impact de l'activité industrielle sur l'environnement.

- > Hygiène industrielle
- Sécurité et Environnement

Production

Fabriquer les produits aux normes de qualité, en sécurité.

En 3 x 8

- > Opérateur / Tableaueur
- > Chef de quart / Superintendant
- > Ingénieur Fabrication Process

Laboratoire de contrôle

Vérifier la conformité des matières premières, des produits finis et des rejets. Surveiller le process de fabrication.

- > Technicien / Ingénieur
- > Chimiste / Laborantin
- > Responsable Qualité

Engineering

Gérer le procédé de fabrication. Concevoir les projets neufs.

- Génie des procédés/Projets
 - Sécurité des procédés
- > Ingénieur

Fonctions support

Ressources humaines

Formation

Administration / Secrétariat

Finances / Comptabilité

Informatique

Qualité

